

UNIBORD 674

OBLAST POUŽITÍ

Univerzální EVA tavné lepidlo pro automatické olepovačky hran. Používá se k lepení hran vyrobených z polyesteru, materiálů na bázi melaminu, plastového laminátu, PVC a ABS se základním nátěrem.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Báze:	EVA
Forma:	granulát
Vzhled:	světle přírodní, bílá
Bod měknutí (R&B):	95 - 110 °C
Viskozita při 200 °C: (Brookfield)	70 000 - 110 000 mPas (závislé na teplotě, množství a podkladu)

DOPORUČENÝ ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ

Teplota prostředí a materiálu:	18 - 25 °C
Vlhkost materiálu:	8 - 10 %
Aplikační teplota:	
tank	170 - 190 °C
válec	200 - 220 °C
Ideální posuv:	10 - 50 m/min

Doporučujeme použít vhodné vybavení na zpracování tavných lepidel, které je nastaveno na požadovaný způsob aplikace a rozsah adheze. Lepidlo aplikujte na povrch zbavený nečistot a prachu. Dodržte aplikační teploty prostředí a materiálu nakolik při lepení studených a vlhkých povrchů vznikají různé poruchy lepeného spoje. Průběžně kontrolujte teplotu lepidla v aplikačních zařízeních. Teploty nižší než jsou doporučené pro aplikaci způsobují vyšší spotřebu lepidla, zkrácení otevřeného času, vyšší teploty mohou způsobit změnu barvy, viskozity a lepivosti a následně chybné výsledky lepení. Vyhýbejte se přehřátí lepidla nad 220 °C. Pokud se s lepidlem nepracuje, je doporučeno zařízení vypnout nebo dát aspoň do "stand by" teplotního režimu, aby se zbytečně opakovaně nepřehřívalo a zachovaly se lepicí vlastnosti nespotřebovaného množství lepidla. Barva produktu se může lišit v závislosti na šarži vstupních surovin. Tato změna nemá vliv na produkt.

Struktura lepeného materiálu a aplikační podmínky ovlivňují lepení, z toho důvodu je vhodné provést vlastní zkoušky. Nedodržení podmínek skladování a zpracování negativně ovlivňuje výsledky lepení.

ČIŠTĚNÍ

Předčišťovat v ještě teplém stavu pomocí špachtle. Zbytky lepidla z tavného zařízení a hadic je možné odstranit pomocí čisticího prostředku Termomelt 301. Na ochranu dílů z plastu, kovu a gumy doporučujeme použít AG-Silicone spray. Na čištění kovových povrchů strojů, aplikátorů a součástí strojů se používá AG-CLEAN M C60500 CA.

SKLADOVÁNÍ

Minimální doba uskladnění v originálních a dobře uzavřených obalech, suchém prostředí při teplotě 20 °C je 24 měsíců od vyskladnění. Nevystavovat přímému slunečnímu záření ani zdrojům vytápění.

BALENÍ

25 kg

BEZPEČNOST

Nedotýkejte se roztaveného lepidla. V případě popálení horkým lepidlem, postižené místo omyjte studenou vodou. Přikryjte čistým obvazem, neodstraňujte lepidlo. Další upozornění k manipulaci, transportu a odstraňování jsou uvedeny v odpovídajícím bezpečnostním listu.

.

Informace uvedené v tomto technickém listě se opírají o naše praktické zkušenosti a výsledky laboratorních testů. Protože nemůžeme zohlednit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ubezpečení vlastností. Z těchto údajů a též z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvoděny žádné právní nároky. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné od uvedeného data.